



ОКП 51 5100

**АВТОМАТ ПО  
ПРОДАЖЕ СНЕКОВ  
FOODBOX LIFT**

**П А С П О Р Т  
УВЕК.695255.102-01 ПС**



# Оглавление

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.....	1
2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	2
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	3
4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА).....	3
5 КОНСЕРВАЦИЯ.....	4
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ.....	4
7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	4
8 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	5
9 РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ. 6	
9.1 Краткие записи о произведенном ремонте.....	6
9.2 Учет работы по бюллетеням и указаниям.....	7
10 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ .....	7
10.1 Подготовка изделия к использованию.....	7
10.2 Техническое обслуживание изделия.....	9
10.3 Меры безопасности.....	9
11 ХРАНЕНИЕ.....	10
12 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	11
13 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.....	11
14 СВЕДЕНИЯ О ЦЕНЕ И УСЛОВИЯХ ПРИОБРЕТЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ.....	12

В связи с постоянной работой по совершенствованию автомата по продаже снеков, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

© ООО «КРАФТ», 2012

## **1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ**

1.1 Автомат по продаже снеков FOODBOX LIFT ТУ5151-011-96844547-2010 (далее по тексту – автомат) изготовлен на предприятии ООО "КРАФТ":

*199155, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, ул. Уральская, 13*

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Заводской номер \_\_\_\_\_

1.2 Автомат предназначен для продажи снеков (легкой закуски и напитков в упаковке).

1.3 Автомат соответствует требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. №753), ГОСТ Р 52161.1-2004, ГОСТ 23833-95 и ТУ5151-011-96844547-2010 (сертификат соответствия № С-RU.AB10.B.01213 срок действия с 25.01.2011 по 24.01.2016 г.).

1.4 Автомат, в климатическом исполнении УХЛ категории 4 по ГОСТ 15150-69, предназначен для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от +1 до +35<sup>0</sup>С и относительной влажности воздуха до 80% при температуре 25<sup>0</sup>С, атмосферном давлении от 84 до 106,7 кПа.

1.5 Код ОКП 51 5100.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Время готовности автомата к работе - не более 5 мин.

2.2 Питание автомата должно осуществляться от сети однофазного переменного тока напряжением  $\sim 220$  В частотой 50 Гц.

2.3 Автомат должен обеспечивать выполнение программы при изменении напряжения сети питания от 198 до 242 В.

2.4 Потребляемая мощность не должна превышать 700 Вт.

2.5 Масса автомата не должна превышать:

- 340 кг без надстройки;

- 355 кг с надстройкой.

Масса надстройки не должна превышать 15 кг.

2.6 Габаритные размеры автомата не должны превышать:

- 1020x845x1850 мм (ширина x глубина x высота) без надстройки;

- 1020x845x2250 мм (ширина x глубина x высота) с надстройкой.

Габаритные размеры надстройки не должны превышать: 975x100x400 мм (ширина x глубина x высота).

2.7 Автомат изготовлен в климатическом исполнении УХЛ категория 4 по ГОСТ 15150-69.

2.8 Автомат по способу защиты от поражения электрическим током соответствует классу I по ГОСТ Р 52161.1-2004 (МЭК 60335-1: 2001).

2.9 Конструкция автомата обеспечивает защиту от проникновения твердых предметов и воды по коду IP30 ГОСТ 14254-96 в местах, находящихся под электрическим током. В остальных случаях степень защиты — IP20.

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки автомата приведен в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование (тип документа)	Кол	Заводской номер
УВЕК.695255.102-01	Автомат по продаже снеков FOODBOX LIFT	1	.....
	Комплект принадлежностей: - комплект надстройки <sup>1)</sup> ;	1	
УВЕК.695255.102-01 ПС	Эксплуатационная документация: - паспорт;	1	
УВЕК.695255.102 РЭ	- руководство по эксплуатации <sup>2)</sup> .	1	

<sup>1)</sup> поставляется согласно модификации автомата;  
<sup>2)</sup> документы доступны в электронном виде на сайте [www.unicum.ru](http://www.unicum.ru).

### 4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

4.1 Ресурс изделия до первого капитального ремонта не менее 8000 часов в течение срока службы 8 лет, в том числе срок хранения 12 месяцев со дня изготовления в упаковке изготовителя в закрытом помещении.

4.2 Межремонтный ресурс 8000 часов при капитальном ремонте в течение срока службы 8 лет.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

4.3 Гарантии изготовителя (поставщика) 12 месяцев со дня продажи.

## 5 КОНСЕРВАЦИЯ

5.1 Автомат консервации не подлежит.

## 6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

6.1 Автомат по продаже снеков FOODBOX LIFT ТУ5151-011-96844547-2010 заводской № \_\_\_\_\_ упакован на предприятии ООО "КРАФТ" согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

\_\_\_\_\_  
должность

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

7.1 Автомат по продаже снеков FOODBOX LIFT ТУ5151-011-96844547-2010 заводской № \_\_\_\_\_ изготовлен и принят в соответствии с требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП \_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

## 8 ДВИЖЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Движение автомата при эксплуатации (установка, снятие) указывается в таблице 2.

Таблица 2

Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	После последнего ремонта		

## 9 РЕМОНТ И УЧЕТ РАБОТЫ ПО БЮЛЛЕТЕНЯМ И УКАЗАНИЯМ

### 9.1 Краткие записи о произведенном ремонте

9.1.1 Информация о ремонте автомата заводской № \_\_\_\_\_ заносится в таблицу 3.

Таблица 3

Дата	Наработка с начала эксплуатации	Наработка после последнего ремонта	Причина поступления в ремонт	Сведения о произведенном ремонте	Наименование ремонтного предприятия. Должность, фамилия и подпись, выполнившего ремонт



## 9.2 Учет работы по бюллетеням и указаниям

Таблица 4

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность, фамилия и подпись	
				Выполнившего работу	Проверившего работу

## 10 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 10.1 Подготовка изделия к использованию

10.1.1 Перед установкой автомата необходимо:

- произвести осмотр состояний транспортных упаковок;
- убедиться, что автомат находится в вертикальном положении на собственном основании;
- снять транспортную упаковку;
- удалить материал, используемый для защиты компонентов

отсеков во время транспортировки.

При обнаружении каких-либо внешних повреждений составных частей автомата необходимо сообщить о них поставщику.

10.1.2 После перевозки автомата на длительное расстояние, в течении которой он подвергался действию повышенной вибрации, толчков или ударов - необходимо проверить состояние контактных соединений между элементами и функциональными узлами, а также крепление самих элементов и функциональных узлов.

10.1.3 После хранения автомата в холодном помещении или перевозки в зимних условиях, его можно включать в сеть не ранее, чем через 5 часов пребывания в помещении при комнатной температуре в нераспечатанном виде. Перед включением убедиться в отсутствии конденсата на внутренних элементах автомата.

10.1.4 Автомат должен быть установлен в помещении с искусственно регулируемыми климатическими условиями, в отсутствие атмосферных осадков, ветра, песка и пыли наружного воздуха.

10.1.5 Автомат может располагаться в удобном для пользователя месте с учетом следующих ограничений:

- на расстоянии не менее 2 м от радиаторов отопления;
- для исключения повреждения автоматов при открытии дверей расстояние между ним и соседними предметами должно быть не менее 0,8 м. Расстояние от задней стенки до других предметов должно быть не менее 0,2 м;
- для обеспечения нормального функционирования автомата и предотвращения его перегрева не закрывать вентиляционные отверстия, расположенные на корпусе автомата;
- во избежание сбоев в работе и выхода из строя автомата не устанавливать его на ковровых и других электростатических покрытиях;
- розетка подключения сетевой вилки автомата должна находиться в доступном месте для быстрого отключения автомата от сети;
- исключить попадание прямого света на экран дисплея, чтобы не ухудшалась контрастность и яркость изображения.

10.1.6 Перед включением автомата проверить наличие заземляющего контакта в сетевой розетке.

10.1.7 Для включения автомата необходимо:

- подключить разъем гнездо сетевого шнура к разъему расположенному на задней стенке автомата;
- подключить разъем вилку сетевого шнура к розетке сети питания;
- открыть дверь отсека управления и установить переключатель **СЕТЬ** в положение **ВКЛ**;
- закрыть дверь отсека управления.

**ВНИМАНИЕ! НЕ ВКЛЮЧАТЬ ОДНИМ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕМ ОТ ЦЕНТРАЛЬНОГО ЭЛЕКТРОПУЛЬТА ОДНОВРЕМЕННО НЕСКОЛЬКО АВТОМАТОВ, ЭТО МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ВЫХОДУ ИХ ИЗ СТРОЯ.**

10.1.8 По окончании работы выключить автомат, для чего:

- открыть дверь отсека управления и установить на блоке коммутации переключатель **СЕТЬ** в положение **ОТКЛ**;
- закрыть дверь отсека управления;
- отсоединить шнур питания от сетевой розетки и разъема на задней стенке автомата.

## **10.2 Техническое обслуживание изделия**

10.2.1 Двери автомата должны быть постоянно закрыты на замок, ключи должны находиться у ответственных лиц, ознакомленных с требованиями безопасности при обращении с автоматом.

10.2.2 В процессе эксплуатации ежеквартально должна производиться очистка автомата от пыли и протирка защитного стекла и декоративного обрамления чистой влажной тряпкой.

## **10.3 Меры безопасности**

10.3.1 Техническое обслуживание и ремонт автомата должны производиться специально подготовленным персоналом, имеющим допуск к электроустановкам данного типа («Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей», от 01.07.2003).

10.3.2 Категорически запрещается включать автоматы без надежного защитного заземления.

10.3.3 Запрещается эксплуатация незакрепленного и неисправного автомата.

10.3.4 Запрещается производить замену вставок плавких предохранителей при включенном автомате и использовать нестандартные вставки плавких предохранителей.

10.3.5 Профилактические и ремонтные работы с автоматом разрешается проводить только после отключения его от сети.

10.3.6 Необходимо предохранять экран дисплея и стекло витрины отсека выдачи товара от механических повреждений.

10.3.7 В случае возгорания автомата необходимо срочно обесточить автомат для чего:

- отсоединить сетевой шнур от розетки;
- установить на распределительном щите выключатель **СЕТЬ** в положение **ОТКЛ**;
- погасить пламя с помощью плотной ткани или с помощью углекислотного огнетушителя.

10.3.8 Наибольшее действующее напряжение в автомате составляет  $\sim 220$  В 50 Гц.

## 11 ХРАНЕНИЕ

11.1. Автоматы в упаковке изготовителя следует хранить на стеллажах в вертикальном положении, при этом штабелирование автоматов не допустимо.

11.2 Расстояние от автомата в упаковке до стен и пола хранилища должно быть не менее 0,1 м.

11.3 Расстояние от автомата в упаковке до любого отопительного устройства хранилища должно быть не менее 0,5 м.

11.4 Условия хранения автоматов без упаковки в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 1 (Л) группы по ГОСТ 15150-69:

- температура воздуха .....от +5 до +40<sup>0</sup> С;
- относительная влажность воздуха .....до 80 % при 25<sup>0</sup> С.

11.5 Воздух помещения не должен содержать пыли, паров кислот и щелочей, а также газов, вызывающих коррозию.

11.6 Сведения о хранении автомата заносятся в таблицу 5.

Таблица 5

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
приемки на хранение	снятия с хранения			

## 12 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

12.1 Условия транспортирования автоматов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать 4(Ж2) группе условий хранения по ГОСТ 15150-69, но при этом:

- температура воздуха .....от минус 35 до плюс 50<sup>0</sup> С;
- относительная влажность воздуха ..... до 85 % при 25<sup>0</sup> С.

12.2 Для обеспечения сохранности изделия при условии транспортирования, в части воздействия механических факторов вида "Ж" по ГОСТ 23216, изделие в упаковке, должно быть размещено в транспортной таре, обеспечивающей сохранность изделия и невредимость упаковки.

12.3 Штателирование автоматов не допустимо.

## 13 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

13.1 Решение о прекращении эксплуатации и утилизации автомата принимает предприятие-потребитель с учетом установленного срока службы.

13.2 Утилизация должна производиться в соответствии с требованиями действующих нормативно-технических документов.

13.3 Утилизацию люминесцентных ламп и холодильного агрегата следует проводить в соответствии со статьей 22 Федерального закона «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения» от 30.03.1999 г. и «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы» (СанПиН 2.1.7.1322-03).

13.4 Материалы, примененные при изготовлении автомата, комплектующие изделия (кроме люминесцентных ламп и холодильного агрегата) не содержат вредных и опасных для здоровья людей веществ.

13.4 Характеристики, технические требования и классификация сдаваемых предприятиями цветных металлов и сплавов устанавливаются ГОСТ 1639-78.

13.5 Характеристики, технические требования и классификация сдаваемых предприятиями черных металлов и сплавов устанавливаются ГОСТ 2787-75.

## **14 СВЕДЕНИЯ О ЦЕНЕ И УСЛОВИЯХ ПРИОБРЕТЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ**

Цена изделия договорная.

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

### ПОРЯДОК УСТАНОВКИ НАДСТРОЙКИ

1 В зависимости от модификации автомат может укомплектовываться надстройкой в виде светового табло.

2 Перед установкой надстройки необходимо:

- произвести осмотр состояний транспортной упаковки;
- снять транспортную упаковку;
- удалить материал, используемый для защиты компонентов надстройки во время транспортировки;

При обнаружении каких-либо внешних повреждений надстройки необходимо сообщить о них поставщику.

3 Перед установкой из одной из опор надстройки извлечь жгут.

При обнаружении каких-либо внешних повреждений жгута необходимо сообщить о них поставщику.

4 Выключить автомат, открыть отсек управления автомата и через отверстие в крышке корпуса автомата пропустить жгут от надстройки.

5 Механическое закрепление надстройки на корпусе автомата производить с помощью 8 болтов DIN7985 M4x12, 8 шайб подкладных M4 DIN125 и 8 шайб стопорных M4 DIN6798 (из комплекта надстройки).

6 Для обеспечения электрического соединения табло светового необходимо:

- установить надстройку с помощью болтов, шайб подкладных и шайб стопорных, при установке провести жгут надстройки в отсек управления через отверстие в крышке автомата;
- подключить соединитель жгута питания.

7 Закрыть отсек управления автомата.

